

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

BUDOWA MIEJSC PARKINGOWYCH (W TYM DLA AUTOKARÓW) WRAZ Z PRZEBUDOWĄ DROGI WEWNĘTRZNEJ, PRZEBUDOWA ZJAZDU PUBLICZNEGO BUDOWA ODWODNIENIA WRAZ Z OŚWIETLENIEM TERENU, BUDOWA CIĄGÓW PIESZYCH, PLACÓW ZABAW DLA DZIECI, OGRODZENIA, BUDOWA POSTUMENTU POD FIGURĘ, ZAGOSPODAROWANIA TERENU –ZIELEŃ WRAZ Z ELEMENTAMI MAŁEJ ARCHITEKTURY.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Kod CPV 45450000-6 ROBOTY BUDOWLANE WYKOŃCZENIOWE, POZOSTAŁE PRZESŁA OGRODZENIA SST 015

[Szczegółowe Specyfikacje Techniczne (SST) dla obiektów budowlanych]

DRAFT Spółka Inżynierska S.C.

R. Dudek, D. Białas

ul. Krakowska 21 32-065 Krzeszowice
Tel. (012)2824112 fax.(012)2824110



Strona | 90

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

BUDOWA MIEJSC PARKINGOWYCH (W TYM DLA AUTOKARÓW) WRAZ Z PRZEBUDOWĄ DROGI WEWNĘTRZNEJ, PRZEBUDOWA ZJAZDU PUBLICZNEGO BUDOWA ODWODNIENIA WRAZ Z OŚWIETLENIEM TERENU, BUDOWA CIĄGÓW PIESZYCH, PLACÓW ZABAW DLA DZIECI, OGRODZENIA, BUDOWA POSTUMENTU POD FIGURĘ, ZAGOSPODAROWANIA TERENU –ZIELEŃ WRAZ Z ELEMENTAMI MAŁEJ ARCHITEKTURY.

1. WSTĘP.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem przęseł ogrodzenia.

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu określonych w pkt.1.1 opracowania.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu przęseł ogrodzenia.

1.4. Określenia podstawowe.

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami oraz z definicjami podanymi SST 001 „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

2. MATERIAŁY.

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

2.2. Materiały.

Przęsta gotowe zamówione u producenta:

Stal nierdzewna kwasoodporna, polerowana spełniająca wymagania normy PN-H- 86020.

Dobór gatunku stali odpowiednio do środowiska i jego korozyjności. Poszczególne elementy pomiędzy sobą w segmentach należy łączyć za pomocą spawów. Gotowe segmenty należy mocować na śruby. Spoiny należy wykonać na całej długości elementów jako:

- pachwinowe o grubości większej niż 0,2 grubości grubszej części w połączeniu i mniejszej od 0,7 gr. cieńszego elementu (<10mm)

- czołowe o grubości cieńszej z łączonych części

- minimalna grubość spoiny 3mm. Wszystkie elementy przed zamontowaniem należy oczyścić, usunąć wszystkie zanieczyszczenia z powierzchni przeznaczonych do malowania. Podkład stanowić będzie preparat antykorozyjny. Kryć dwukrotną warstwą lakieru w kolorze ciemno szarym RAL7016.

2.3. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST 001 „Wymagania ogólne”. Przy wykonywaniu prac przygotowawczych wykonawca powinien dysponować sprzętem stosownym do zakresu wykonywanych robót.

2.4. Sprzęt do wykonania robót.

Do wykonania robót związanych z montażem przęseł stosować sprzęt przeznaczony do realizacji robót zgodnie z założoną technologią. Sprzęt powinien być zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

3. TRANSPORT.

3.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu.

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

3.2. Wymagania dla transportu.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportowymi

DRAFT Spółka Inżynierska S.C.

R. Dudek, D. Biały

ul. Krakowska 21 32-065 Krzeszowice
Tel. (012)2824112 fax.(012)2824110



Strona | 91

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

BUDOWA MIEJSC PARKINGOWYCH (W TYM DLA AUTOKARÓW) WRAZ Z PRZEBUDOWĄ DROGI WEWNĘTRZNEJ, PRZEBUDOWA ZJAZDU PUBLICZNEGO BUDOWA ODWODNIENIA WRAZ Z OŚWIETLENIEM TERENU, BUDOWA CIĄGÓW PIESZYCH, PLACÓW ZABAW DLA DZIECI, OGRODZENIA, BUDOWA POSTUMENTU POD FIGURĘ, ZAGOSPODAROWANIA TERENU –ZIELEŃ WRAZ Z ELEMENTAMI MAŁEJ ARCHITEKTURY.

zaakceptowanymi przez Inspektora Nadzoru. Elementy balustrad powinny być pakowane jednostkowo w kompletnym zestawie elementów składowych.

4. WYKONANIE ROBÓT.

4.1. Ogólne zasady wykonania robót.

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

4.2. Warunki przystąpienia do robót.

Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić jakość dostarczonych elementów. Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Inspektora nadzoru.

Wykonanie robót:

- wyznaczenie miejsc montażu,
- montaż,
- kontrola wykonania.

4.3. Opis ogólny

Przewiduje się mocowanie przęseł do podłoża poprzez osadzenia w betonie. Montaż przęseł należy rozpocząć od wytrasowania rozstawu słupków, zabetonowania słupków w wyznaczonych gniazdach. Następnie łączy się kolejne elementy przęseł za pomocą łączników i śrub.

Po zamocowaniu, przęsła należy oczyścić i wypolerować. Pozostałe elementy metalowe mocuje się w trakcie betonowania lub nakłada na przygotowane miejsca.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

5.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

5.2. Stal cynkowana ogniowo lub nierdzewna

Stal cynkowana ogniowo lub nierdzewna musi być odporna na działanie korozji atmosferycznej, korozji wywołanej działaniem kwasów, zasad, roztworów soli i innych środowisk korozyjnych, oraz odpowiadać wymaganiom normy PN-H-86020, określającej skład chemiczny stali, jego dopuszczalne odchyłki jak również jej właściwości fizyczne. Zakupiona partia stali musi posiadać zaświadczenie o jakości.

5.3. Kontrola jakości robót.

Kontrolę materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.

Kontrola gotowych elementów – sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, połączeń konstrukcyjnych. Z przeprowadzonych kontroli należy sporządzić protokół odbioru.

Kontrola jakości wbudowania powinna obejmować:

1. sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
2. sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
3. stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.

6. OBMIAR ROBÓT.

6.1. Ogólne zasady obmiaru robót.

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

6.2. Jednostka obmiarowa.

Jednostka obmiarowa robót związanych z wykonaniem i osadzaniem przęseł metalowych jest: kg - (kilogram), dla pozostałych elementów metalowych: szt. – (sztuka).

DRAFT Spółka Inżynierska S.C.

R. Dudek, D. Białas

ul. Krakowska 21 32-065 Krzeszowice
Tel. (012)2824112 fax.(012)2824110



Strona | 92

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

BUDOWA MIEJSC PARKINGOWYCH (W TYM DLA AUTOKARÓW) WRAZ Z PRZEBUDOWĄ DROGI WEWNĘTRZNEJ, PRZEBUDOWA ZJAZDU PUBLICZNEGO BUDOWA ODWODNIENIA WRAZ Z OŚWIETLENIEM TERENU, BUDOWA CIĄGÓW PIESZYCH, PLACÓW ZABAW DLA DZIECI, OGRODZENIA, BUDOWA POSTUMENTU POD FIGURĘ, ZAGOSPODAROWANIA TERENU –ZIELEŃ WRAZ Z ELEMENTAMI MAŁEJ ARCHITEKTURY.

7. ODBIÓR ROBÓT.

7.1. Ogólne zasady odbioru robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

7.2. Odbiór elementów.

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.8. Poszczególne etapy montażu powinny być odebrane i zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru. Odbiór powinien być przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych poprawek bez hamowania postępu robót.

Odbiór:

-przed montażem

a)na zgodność z aprobatą techniczną lub dokumentacją indywidualną (w zakresie rozwiązania konstrukcyjnego, zastosowanych materiałów i jakości wykonania) oraz za zgodność z zamówieniem,

-po montażu:

1)po montażu przęsła nie powinno dojść do zmiany cech geometrycznych, uszkodzeń mechanicznych,

2)przęsła nie powinny mieć w miejscach zamocowania żadnych obłuzowań i nie powinny wykazywać żadnych zwichrowań płaszczyzny.

Podczas odbioru należy sprawdzić:

- jakość użytych materiałów,
- zachowanie pionu i poziomu,
- zachowanie podstawowych wymiarów geometrycznych,
- usytuowanie przęsła zgodnie z projektem,
- zamocowanie przęsła do słupów i cokołu,
- trwałość połączeń elementów przęsła,
- trwałość wypolerowania,
- prawidłowość osadzenia pozostałych elementów metalowych.

Przęsła muszą zostać jednolicie i dokładnie wypolerowane.

Wymiary oraz dopuszczalne ich odchyłki dla elementów z których wykonane są Przęsła muszą odpowiadać normom:

- rury bez szwu PN-H-74219,
- płaskownik (bednarka) PN-H-92325.

Odbiór powinien być zakończony sporządzeniem protokołu, do którego należy dołączyć wszystkie dokumenty (atesty itp.) oraz świadectwa jakości wystawione przez wykonawcę.

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

8.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności.

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST 001 „Wymagania ogólne”.

8.2. Cena jednostki obmiarowej

Roboty mające na celu wykonanie i montaż przęsła oraz osadzenie elementów metalowych płatne są wg obmiaru na podstawie ceny jednostkowej, która zawiera:

- zakup materiałów,
- transport na miejsce składowania na placu budowy,
- wykucie gniazd lub bruzd,
- osadzenie i zmontowanie elementów,
- wypolerowania przęsła,
- uporządkowanie miejsca montażu.

Zasady rozliczania i płatności za wykonane roboty określa umowa zawarta pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

DRAFT Spółka Inżynierska S.C.

R. Dudek, D. Biały

ul. Krakowska 21 32-065 Krzeszowice
Tel. (012)2824112 fax.(012)2824110



Strona | 93

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

BUDOWA MIEJSC PARKINGOWYCH (W TYM DLA AUTOKARÓW) WRAZ Z PRZEBUDOWĄ DROGI WEWNĘTRZNEJ, PRZEBUDOWA ZJAZDU PUBLICZNEGO BUDOWA ODWODNIENIA WRAZ Z OŚWIETLENIEM TERENU, BUDOWA CIĄGÓW PIESZYCH, PLACÓW ZABAW DLA DZIECI, OGRODZENIA, BUDOWA POSTUMENTU POD FIGURĘ, ZAGOSPODAROWANIA TERENU –ZIELEŃ WRAZ Z ELEMENTAMI MAŁEJ ARCHITEKTURY.

9. PRZEPISY ZWIĄZANE.

PN-H-86020

Stal odporna na korozję, nierdzewna i kwasoodporna. Gatunki.

PN-H-74219

Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego stosowania.

PN-H-92325

Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowana.

DRAFT Spółka Inżynierska S.C.

R. Dudek, D. Białas

ul. Krakowska 21 32-065 Krzeszowice

Tel. (012)2824112 fax.(012)2824110



Strona | 94